

<b>ЗАПЛАТЫ ДЛЯ РЕМОНТА КАМЕР</b>	<b>2</b>
<b>ГРИБКИ И ЗАПЛАТЫ ДЛЯ ШИН</b>	<b>5</b>
<b>ПЛАСТЫРИ КОРДОВЫЕ</b>	<b>6</b>
<b>ТАБЛИЦА ВЫБОРА ЗАПЛАТ</b>	<b>8</b>
<b>ХИМИКАТЫ</b>	<b>10</b>
<b>ЖГУТЫ ДЛЯ ШИН</b>	<b>11</b>
<b>ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ</b>	<b>12</b>
<b>ПНЕВМОШЛАНГИ</b>	<b>13</b>
<b>ПНЕВМОАКСЕССУАРЫ</b>	<b>14</b>
<b>ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН</b>	<b>16</b>
<b>ВЕНТИЛИ КОЛЕСНЫЕ</b>	<b>18</b>
<b>БАЛАНСИРОВОЧНЫЕ ГРУЗИКИ</b>	<b>20</b>



НОМЕР	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР(ММ)	КОЛ-ВО
B032	Набор заплат	32	100
B043	Набор заплат	43	60
B057	Набор заплат	57	30
B079	Набор заплат	79	20
B102	Набор заплат	102	10
B201	Набор заплат	35x60	50
B202	Набор заплат	48x95	20
B203	Набор заплат	64x146	10
B204	Набор заплат	102x160	10

Заплаты серии В специально разработаны для быстрого и надежного ремонта всех типов авто, мото и велокамер. Эти заплаты долговечнее и прочнее самой камеры в два раза, а их качество соответствует мировым стандартам. При ремонте камеры закруглите края повреждения и выберите заплату, которая больше самого повреждения приблизительно в два раза. Заплаты серии В предназначены только для холодной (химической) вулканизации.



## ЗАПЛАТЫ СЕРИИ NT

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР(ММ)	КОЛ-ВО
B-032NT	Набор заплат	32	80
B-038NT	Набор заплат	38	50
B-045NT	Набор заплат	45	40
B-055NT	Набор заплат	55	25

Заплаты серии NT предназначены для холодного ремонта всех типов пневматических камер. Эти цельноформованные заплаты сделаны из черной резины с черным вулканизирующим слоем и имеют легкую подложку из алюминиевой фольги.



B-032NT

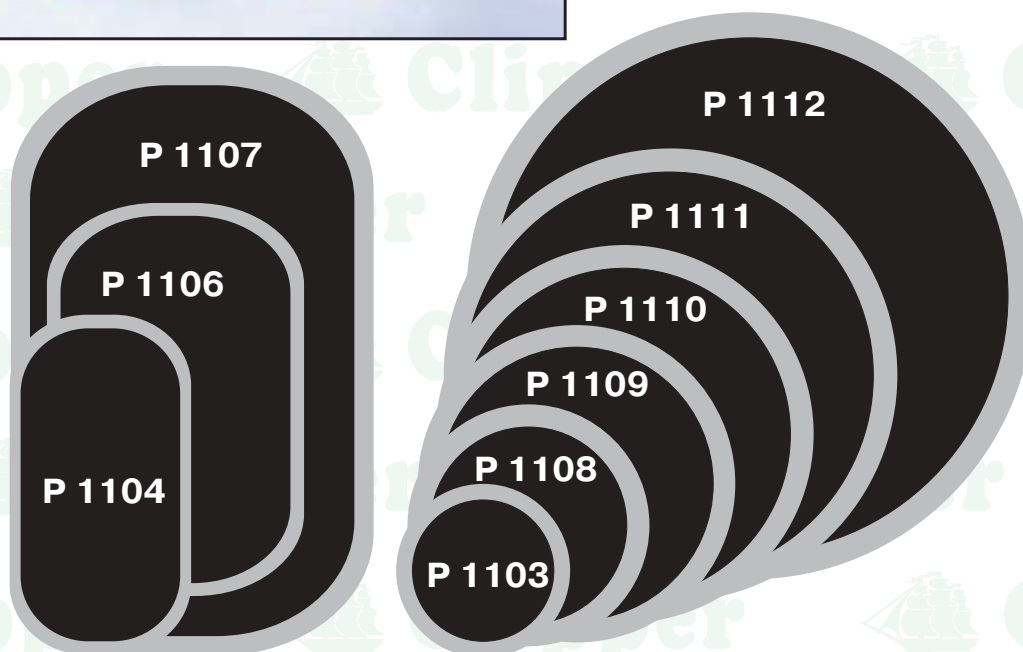
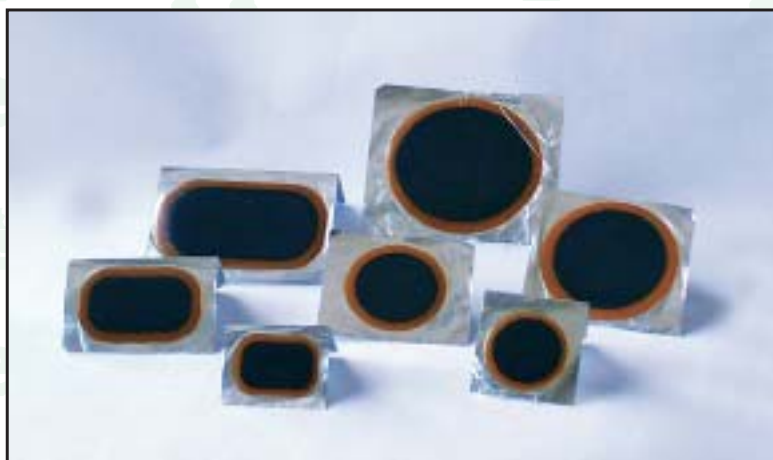
B-038NT

B-045NT

B-055NT

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР(ММ)	КОЛ-ВО
P1102	Набор заплат	23	200
P1103	Набор заплат	25	200
P1104	Набор заплат	24x45	100
P1105	Набор заплат	24x35	100
P1106	Набор заплат	34x52	80
P1107	Набор заплат	48x78	60
P1108	Набор заплат	32	150
P1109	Набор заплат	42	100
P1110	Набор заплат	50	80
P1111	Набор заплат	60	60
P1112	Набор заплат	75	40
P1113	Набор заплат	100	20
P1115	Набор заплат	55x115	10

Заплаты серии P11 изготовлены с применением высококачественного вулканизирующего слоя оранжевого цвета на подложке из алюминиевой фольги. Цельноформованная конструкция обеспечивает повышенную прочность и надежность ремонта. Тонкие бесступенчатые края заплат позволяют устранить износ в месте контакта камеры с крышкой.



Грибки (комбинированные заплатки) Clipper позволяют повысить качество и ускорить ремонт проколов в любой ремонтпригодной зоне всех типов шин. Ножка и шляпка грибка покрыты вулканизационным слоем для обеспечения надежной вулканизации грибка и покрышки как внутри повреждения, так и по внутренней поверхности шины. Грибки не требуют специальных приспособлений для установки, так как оснащены специальной установочной проволокой. Для подготовки прокола к ремонту используйте соответствующие карбидные фрезы. Угол между осью прокола и нормалью к поверхности покрышки не должен превышать 25 градусов. В противном случае необходимо использовать отдельно заплату и ножку. Грибки вулканизируются как холодным, так и горячим методом.

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	НОЖКА	ШЛЯПКА	КОЛ-ВО
P250	Набор грибков	6мм	50мм	14
P251	Набор грибков	9мм	55мм	14



# ЗАПЛАТЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН

Заплатки серии Н предназначены для ремонта проколов радиальных шин, а так же крупногабаритных камер и шин с диагональным кордом. Эти заплатки изготовлены из усиленной утолщенной резины и имеют уникальную конструкцию средней зоны для надежного и долговечного ремонта проколов всех типов шин холодным способом. Белая защитная пленка заплат надрезана для легкого удаления.

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР(ММ)	КОЛ-ВО
H406	Набор заплат	45x45	35
H408	Набор заплат	55x55	25
H410	Набор заплат	76x76	15



H410

H408

H406

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР(ММ)	КОЛ-ВО
K108	Набор заплат	45x75	15
K110	Набор заплат	57x76	10
K112	Набор заплат	57x102	10
K114	Набор заплат	95x102	10
K120	Набор заплат	76x125	10
K122	Набор заплат	76x150	1
K125	Набор заплат	115x125	1
K140	Набор заплат	102x190	1
K142	Набор заплат	125x254	1

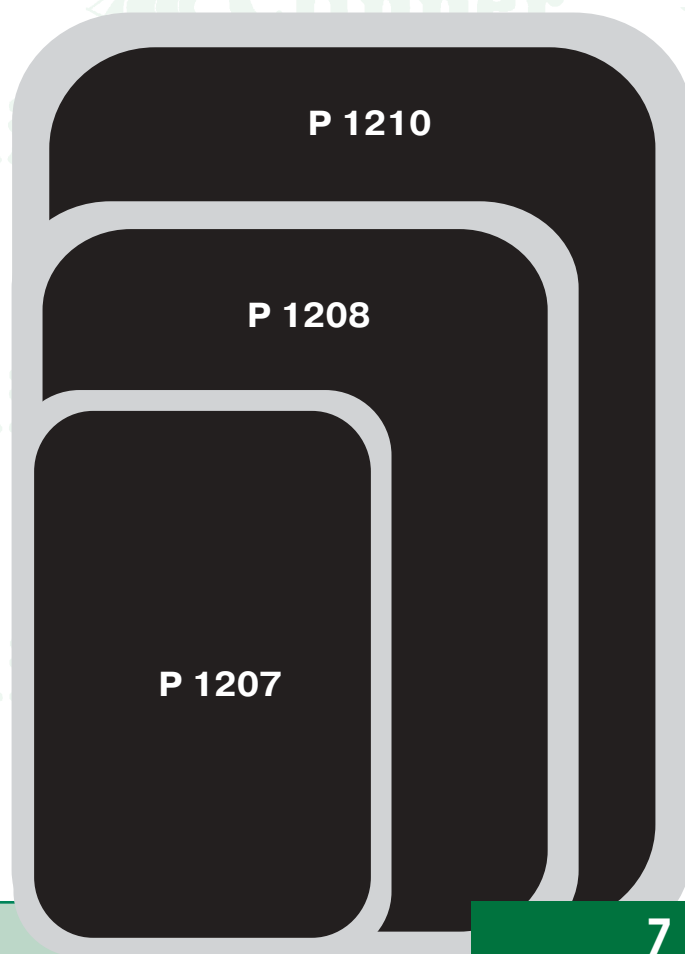
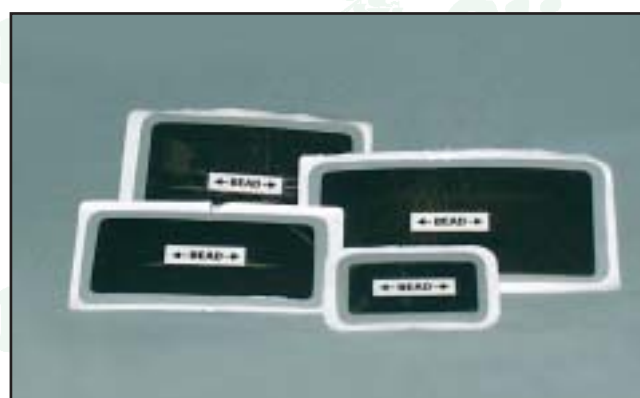


Кордовые заплаты Clipper Radial предназначены для холодного ремонта повреждений протектора, боковины или плеча радиальных шин любых типов и размеров. Заплаты имеют самую совершенную конструкцию, которая исключает расслоение и позволяет выдерживать высокие механические и тепловые нагрузки. Каждый армирующий слой сформирован уникальным образом так, чтобы обеспечить высокую гибкость заплаты при сохранении особой прочности. Для правильного подбора необходимого размера заплаты используйте таблицу применения на страницах 8–9.



НОМЕР	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР(ММ)	КОЛ-ВО
P1207	Набор заплат	50x75	20
P1208	Набор заплат	75x100	15
P1209	Набор заплат	60x125	10
P1210	Набор заплат	90x125	10
P1211	Заплата	80x155	1
P1212	Заплата	120x250	1
P1213	Заплата	120x320	1

Кордовые заплаты серии P12 имеют монолитную конструкцию и предназначены для холодного ремонта радиальных шин. Новый высококачественный вулканизирующий слой обеспечивает высокую прочность и надежность ремонта. Увеличенная ширина заплат позволяет более эффективно использовать их для ремонта боковой части шин.

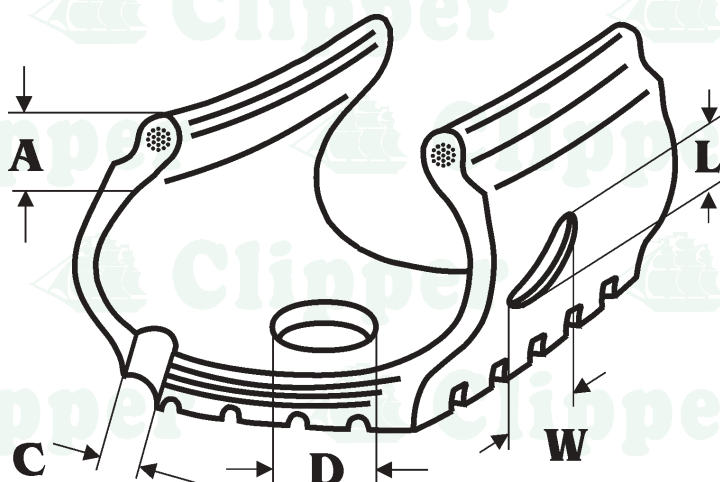


Боковое повреждение		Легковой транспорт		Грузовики	Тяжелые грузовики	
Макс, ширина (W)	Макс. длина (L)	125-195	205-255	6.50-12.50	7.50 - 10.00	11.00-14.00
				7-10	8-11	12-16.5
				215/85-265/75	235/80-295/75	295/80-425/65
3мм	3мм	K108-K110	K108-K110	K108-K110	K108-K110	K108-K110
6мм	6мм	K110	K110	K112	K112	K112
	12мм			K120	K142	K140
	50мм	K112	K112	K122		
10мм	10мм	K110	K110	K120	K120	K120
	40мм	K112	K112		K126	K140
	50мм	K114	K114	K122		
	60мм					
	80мм			K142		K142
130мм					K144	
12мм	40мм	K112	K112	K122	K140	K140
	50мм	K114	K114			K142
	70мм					
	95мм			K140	K142	
	130мм				K144	K144
19мм	20мм	K112	K112	K122	K140	K140
	25мм					
	40мм		K114	K124		
	50мм	K114				
	65мм					
	110мм				K142	K144
130мм				K144		
25мм	40мм	K114	K114	K140	K142	K144
	50мм		K122			
	80мм					
	100мм				K144	

Размеры повреждения, необходимые для выбора заплаты, определяются измерением отверстия после обработки и зачистки. Данные таблицы могут служить только предложением. Окончательное решение о необходимом размере заплаты и ремонтпригодности будет зависеть от условий эксплуатации и особенностей загрузки. Легковые покрышки с индексами V и Z ремонтируются только в зоне протектора с максимальным повреждением 6мм

# ЗАПЛАТ ДЛЯ РАДИАЛЬНЫХ ШИН

Повреждение протектора и плеча		Легковой транспорт		Грузовики	Тяжелые грузовики	
Протектор Макс, размер (Д)	Плечо Макс, размер (С)	125-195	205-255	6.50-12.50	7.50 - 10.00	11.00-14.00
				7-10	8-11	12-16.5
				215/85-265/75	235/80-295/75	295/80-425/65
3мм		K108-K110	K108-K110	K110	K110	K110
6мм		K108-K110	K110	K112	K112	K112
10мм		K110	K110	K120	K120	K120
12мм		K112	K112	K122	K125	K125
19мм		K112	K112	K122	K125	K135
25мм		K114	K114	K125	K135	K135
30мм					K135	K135
40мм					K145	K145
	6мм	K110	K110	K112	K120	K120
	10мм	K112	K112	K120	K120	K122
	12мм	K112	K112	K120	K122	K140
	19мм		K114	K122	K122	K140
	25мм			K140	K142	K142



A - неремонтируемая зона

Тип шины	A
Легковые шины	38мм
6.00-7.00	63мм
7.50-16.00	75мм
17.50-23.50	90мм
24.00 - 29.50	125мм
30.00 - 33.50	150мм
36.00 - 50.50	190мм

## ХИМИКАТЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ОБЪЕМ
A024	Клей—цемент (банка с кистью)	240мл
A001	Клей—цемент (металл. банка)	1000мл
A524	Клей—цемент (банка с кистью)	240мл
A501	Клей—цемент (металл. банка)	1000мл
A110	Очиститель (металл. банка)	1000мл
A301	Герметик борта (металл. банка)	1000мл
A305	Герметик внутреннего слоя	470мл



Химикаты Clipper включают в себя все основные и вспомогательные реактивы, необходимые для подготовки и проведения ремонта шин и камер.

■ Клей—цемент предназначен для холодной вулканизации всех видов заплат.

■ Очиститель резины необходим для удаления грязи и обезжиривания.

■ Герметик внутреннего слоя предназначен для восстановления бутилового слоя, удаленного в процессе зачистки повреждения.

■ Герметик борта позволяет устранить протечки воздуха в месте контакта покрышки с диском.

## СОСТАВЫ ДЛЯ МОНТАЖА ШИН

Монтажная паста и крем Clipper предназначены для легкого и безопасного монтажа/демонтажа любых типов шин. Монтажная паста полностью готова к применению, а монтажный крем является концентратом и позволяет подобрать удобную для работы консистенцию при разбавлении водой. Монтажные составы защищают диск от коррозии и герметизируют мелкие течи.

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ВЕС(КГ)
A203	Монтажная паста белая	3
A205	Монтажная паста белая	5
A210	Монтажная паста белая	10
A236	Монтажный крем	3,6



## УСИЛЕННЫЕ ЖГУТЫ ДЛЯ ШИН

Усиленные жгуты Clipper являются наиболее совершенными армированными жгутами для ремонта проколов бескамерных шин в любой ремонтпригодной зоне покрышки. Уникальная конструкция жгута обеспечивает его наилучшую гибкость и эластичность при сохранении высокой прочности. Усиливающий корд распределен по всему сечению жгута и полностью пропитан резиной для обеспечения герметичности в любых условиях.

Внешний вулканизирующий слой надежно сваривает жгут в покрышку, герметично заполняя все трещины. Данные жгуты используются и как заполняющий материал при комбинированных видах ремонта с применением кордовых заплат Clipper. Кордовые жгуты Clipper идеальны для быстрого и качественного восстановительного ремонта всех типов бескамерных шин.



НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ДЛИНА	КОЛ-ВО
E222	Набор жгутов	95мм	50
E224	Набор жгутов	130мм	50

## ЖГУТЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН

Шнуровые жгуты являются самыми популярными материалами для ремонта проколов бескамерных шин. Изготовленные из синтетического корда, пропитанного бутылкаучуком, эти жгуты очень прочны, что позволяет легко устанавливать их в любых типах шин. Коричневые жгуты являются самовулканизирующимися и не требуют применения цемента для установки.

Ремонт проколов покрышек рекомендуется проводить после полного осмотра на снятой шине. В дорожных условиях возможен ремонт прокола без снятия шины с диска, а также использование нескольких жгутов для аварийного ремонта проколов более 6 мм.



НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ДЛИНА	КОЛ-ВО
E280	Набор жгутов	102мм	50
E281	Набор жгутов	205мм	25
E207	Набор жгутов	185мм	50

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
LIW-303R	Гайковерт 610 Нм	1
LIW-519	Гайковерт 610Нм	2
LRH-007	Пневмомолоток для заплат	3
LAD-127	Пневмодрель 22000 об/мин	4
LAD-124	Пневмодрель 18000 об/мин	5
LAD-123	Пневмодрель 24000 об/мин	6
LTB-030	Пневмодрель 3000 об/мин	7
LDL-230K	Пневмодрель 2200 об/мин	8



1



2



3



4



5



6

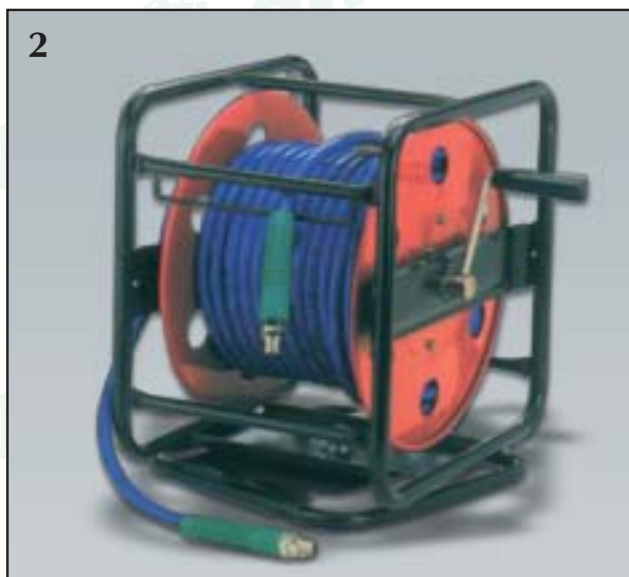


7



8

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
HR-0180	шланг-удлинитель 8мм x 7,5м	1
HR-031010	шланг-удлинитель 8мм x 10м	2
HR-021030	шланг-удлинитель 8мм x 30м	3
UNA-6510	шланг полиуретановый 8мм	4
UNA-8012	шланг полиуретановый 10мм	—
UB-508075	шланг спиральный 1/4" 8мм x 7,5м	5
UB-508015	шланг спиральный 1/4" 8мм x 15м	—
UB-801275	шланг спиральный 3/8" 10мм x 7,5м	6
UB-801215	шланг спиральный 3/8" 10мм x 15м	—



## ПНЕВМОРАЗЪЕМЫ



НОМЕР	СОЕДИНЕНИЕ
21-1401	Резьба 1/4" наружная
21-3802	Резьба 3/8" наружная



НОМЕР	СОЕДИНЕНИЕ
21-1423	Резьба 1/4" наружная
21-3823	Резьба 3/8" наружная



НОМЕР	СОЕДИНЕНИЕ
21-14A1	Резьба 1/4" внутренняя
21-38A2	Резьба 3/8" внутренняя



НОМЕР	СОЕДИНЕНИЕ
21-1423A	Резьба 1/4" внутренняя
21-3823A	Резьба 3/8" внутренняя



НОМЕР	СОЕДИНЕНИЕ
21-06C1	Шланг 6мм
21-08C2	Шланг 8мм

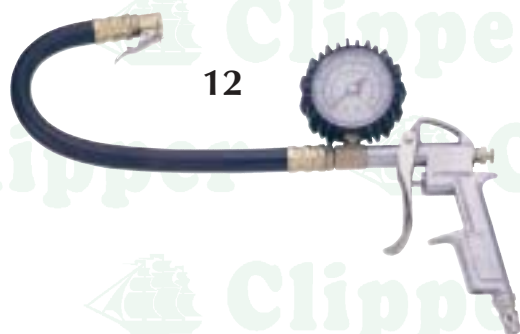
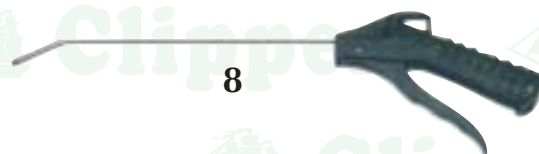


НОМЕР	СОЕДИНЕНИЕ
21-0623C	Шланг 6мм
21-0823C	Шланг 8мм

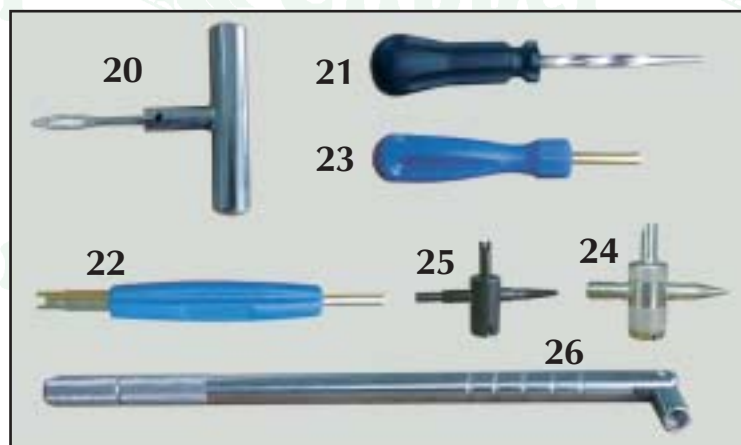
НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
17-580	удлинитель-шланг гибкий 180мм	1
17-580M	удлинитель-шланг с оплеткой 250мм	2
17-497	удлинитель вентиля пластмассовый 28мм	3
17-499	удлинитель вентиля пластмассовый 46мм	4
17-495	удлинитель вентиля металлический 140 мм	5



НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
T306	Аспиратор для откачки воздуха	6
2ACU	Фильтр-редуктор-лубликатор 1/4"	7
KS-10	Обдувочный пистолет 100мм	8
KS-25	Обдувочный пистолет 250мм	9
AC106-1	Наконечник подкачки 6 мм открытый	10
AC108-1	Наконечник подкачки 8мм открытый	—
AC108-2	Наконечник подкачки 8мм закрытый	—
AC208-1	Наконечник подкачки OEM	11
LHB103-3	Пистолет-манометр для подкачки	12
TG-3	Пистолет-манометр для подкачки	13
LWK-101	Пневмопылесос	14



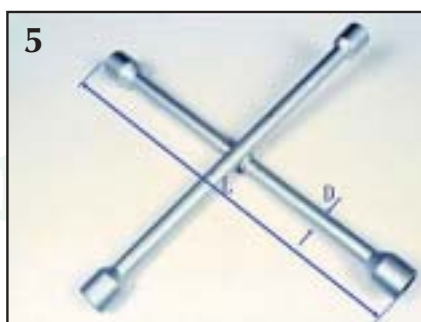
НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
T103	Скребок для зачистки	1
T104	Ключ для сменных шил	2
T105	Шило для жгутов прямое	3
T106	Шило для жгутов длинное	4
T050	Шило сменное 50 мм	5
T075	Шило сменное 70 мм	6
T107	Напильник – щуп с пистолетной ручкой	7
T109	Напильник спиральный	8
T110	Напильник комбинированный	9
T111	Инструмент для удаления вентиля	10
T112	Пробник повреждений	11
T113	Скребок для удаления адгезива	12
T114	Инструмент для удаления вентиля	13
T120	Кисть для монтажной пасты	14
T314	Ролик прикатной d 40 мм шир. 3 мм	16
T314C	Ролик прикатной d 40 мм шир. 6 мм	17
T314B	Ролик прикатной d 50 мм шир. 6 мм	–
T605	Фиксатор вентиля камеры	18
T976	Клеши для грузиков	19
T102	Шило с металлической ручкой	20
T108	Напильник – щуп с отверточной ручкой	21
T172	Отвертка двойная для вентиля	22
T174	Отвертка для вентиля	23
T604	Метчик для вентиля белый	24
T604B	Метчик для вентиля черный	25
T606	Инструмент для удаления вентиля	26



НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
JF320	Домкрат подкатной 2,0т	1
JF325	Домкрат подкатной 2,5т	2
JF330	Домкрат подкатной 3,0т	3
T510	Бортрасширитель легковой	4



НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
BL004	Ключ баллонный 17x19x22x13/16"	5
BL008	Ключ баллонный 17x19x21x1/2"	6
BL011	Ключ баллонный 17x19x22x13/16"	7



## Вентили резиновые для бескамерных шин

НОМЕР	ОТВЕРСТИЕ	ОПИСАНИЕ	ФОТО
TR 413	11,3 мм	длина 32 мм	1
TR 414	11,3 мм	длина 38 мм	2
TR 418	11,3 мм	длина 50 мм	3
TR 414C	11,3 мм	хромированный	4
TR 415	15,7 мм	длина 32 мм	5
TR 425	15,7 мм	длина 50 мм	6
TR 438	8,8 мм	длина 32 мм	7



## Вентили для грузовых бескамерных шин

НОМЕР	ОТВЕРСТИЕ	ОПИСАНИЕ	ФОТО
TR 501	15,7 мм	длина 38 мм	1
TR 570C	15,7 мм	угол 90°, длина 51 мм	2
TR 571	15,7 мм	длина 86 мм	3
TR 575	15,7 мм	длина 29 мм	4
TR500	15,7мм	длина 50мм	-
TR573C	15,7мм	угол 90°, длина 83мм	-



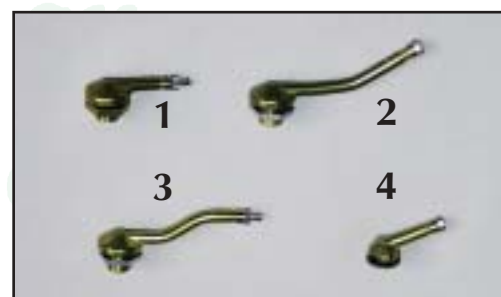
## Вентили никелированные для грузовых шин

НОМЕР	ОТВЕРСТИЕ	ОПИСАНИЕ	ФОТО
TR 509	15,7 мм	длина 121 мм	1
TR 544	9,7 мм	длина 73 мм	2
TR 544D	9,7 мм	угол 60°, длина 49 мм	3



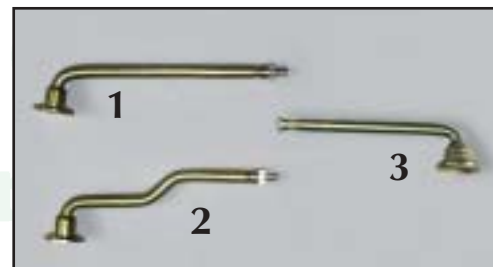
## Вентили латунные для грузовых шин

НОМЕР	ОТВЕРСТИЕ	ОПИСАНИЕ	ФОТО
V 3121	15,7 мм	длина 40 мм	1
V 3131	15,7 мм	длина 46 мм, один изгиб	2
V 3141	15,7 мм	длина 90 мм, два изгиба	3
V 3093	15,7 мм	Scania	4



## Вентили ремонтные для грузовых камер

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
V 30211	Michelin, длина 126 мм	1
V 3063	Michelin, длина 126 мм, два изгиба	2
TR 1175	стандартный	3



## Вентили металлические для легковых шин

НОМЕР	ОТВЕРСТИЕ	ОПИСАНИЕ	ФОТО
08-2024L	11,3мм	длина 42мм	1
VIM-140	6,0 мм	длина 40мм	2
TR-416	11,3/15,7мм	длина 36мм	3



## Нипели для грузовых и легковых шин

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
17-490HT	высокотемпературный	1
TRC-2	тракторный	2



## Вентили для тракторных и грузовых шин

НОМЕР	ОТВЕРСТИЕ	ОПИСАНИЕ	ФОТО
17-90MS	9,7мм угол 27	длина 60мм	1
17-100MS	9,7 мм угол 27	длина 85мм	-
TRCH-3		тракторный	2



## Колпачки для вентиляей

НОМЕР	ОПИСАНИЕ	ФОТО
08-1000	цветные RGB	1
08-1001	черный	2
08-1003	металлический	3
CS-414	накладка на вентиль	4



Балансировочные грузики Clipper изготавливаются на автоматизированном оборудовании ведущих мировых производителей с применением крепежных скобок импортного производства. Непрерывный контроль сырья и параметров технологического процесса обеспечивает точный вес и высокое качество грузиков на мировом уровне.

НОМЕР (Артикул)	ОПИСАНИЕ (Тип грузиков)	ВЕС (гр)	КОЛ-ВО в пачке (шт)	КОЛ-ВО в коробке (уп)
--------------------	----------------------------	-------------	------------------------	--------------------------

### Грузики для штампованных дисков

0205	Грузик станд.	5	200	12
0210	Грузик станд.	10	100	12
0215	Грузик станд.	15	100	12
0220	Грузик станд.	20	100	12
0225	Грузик станд.	25	100	10
0230	Грузик станд.	30	100	8
0235	Грузик станд.	35	100	8
0240	Грузик станд.	40	50	10
0245	Грузик станд.	45	50	10
0250	Грузик станд.	50	50	8
0255	Грузик станд.	55	50	8
0260	Грузик станд.	60	50	8
0270	Грузик станд.	70	25	12
0280	Грузик станд.	80	25	10
0290	Грузик станд.	90	25	10
02100	Грузик станд.	100	25	8

### Грузики для литых дисков

0305	Грузик ал.	5	100	12
0310	Грузик ал.	10	100	12
0315	Грузик ал.	15	100	12
0320	Грузик ал.	20	100	10
0325	Грузик ал.	25	100	8
0330	Грузик ал.	30	100	8
0335	Грузик ал.	35	50	10
0340	Грузик ал.	40	50	10
0345	Грузик ал.	45	50	8
0350	Грузик ал.	50	50	8
0355	Грузик ал.	55	50	8
0360	Грузик ал.	60	50	8

### Грузики адгезивные

0061	Грузик штамп	60	50	10
0062	Грузик тонкий	60	50	10
0063	Грузик грузовой	200	25	—







# Clipper

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
РЕМОНТА ШИН И КАМЕР

